



AUSTINOX®  
SADEVINOX®

**Fil en acier inoxydable**  
**Stainless steel wire**  
Rostfreie Edelstahldrähte

# Programme Program Lieferprogramm

Principales nuances : composition chimique et équivalences (\*)  
Main grades: chemical composition and correspondence (\*)  
Standard Werkstoffe : Chemische Analyse und Vergleichstabelle (\*)

Marque Brand Marke SADEVINOX®	Normes Européennes European standards Europäische Standard EN 10088-1/3/4 EN 10095		Composition chimique Chemical composition Chemische Analyse										Désignation USA Designation USA Werkstoffe		Anciennes désignations françaises Former French standards Alte französische Bezeichnungen
	Nuance Grade Werkstoffe	Désignation Designation Bezeichnung	C	Si	Mn	P max.	S (1)	Cr	Ni	Mo	N	Autres Others Sonstiges	AISI-ASTM-SAE	UNS	NF
<b>AUSTÉNITIQUES / AUSTENITIC GRADES / AUSTENITISCHE WERKSTOFFE</b>															
AUSTINOX 304	1.4301	X5CrNi18-10	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	17,0-19,5	8,0-10,5	-	≤ 0,11	-	304	S30400	Z7CN18-09
AUSTINOX 302	1.4310	X10CrNi18-8	0,05-0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	16,0-19,0	6,0-9,5	≤ 0,08	≤ 0,11	-	302	S30200	Z12CN18-09
AUSTINOX 303	1.4305	X8CrNiS18-9	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	0,15-0,35	17,0-19,0	8,0-10,0	-	≤ 0,11	Cu ≤ 1,00	303	S30300	Z8CNF18-09
AUSTINOX 304LNi	1.4306	X2CrNi19-11	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	18,0-20,0	10,0-12,0	-	≤ 0,11	-	304L	-	Z3CN19-11
AUSTINOX 305	1.4303	X4CrNi18-12	≤ 0,06	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	17,0-19,0	11,0-13,0	-	≤ 0,11	-	305	S30500	Z5CN18-11 FF
AUSTINOX 304L	1.4307	X2CrNi18-9	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	17,5-19,5	8,0-10,0	-	≤ 0,11	-	304L	S30403	Z3CN19-09
AUSTINOX 316	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	16,5-18,5	10,0-13,0	2,0-2,5	≤ 0,11	-	316	S31600	Z7CND17-11-02
AUSTINOX 316L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	16,5-18,5	10,0-13,0	2,0-2,5	≤ 0,11	-	316L	S31603	Z3CND17-11-02
AUSTINOX 321	1.4541	X5CrNiTi18-10	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	17,0-19,0	9,0-12,0	-	-	Ti=5xC	321	S32100	Z6CNT18-10
AUSTINOX 304Cu	1.4567	X3CrNiCu18-9-4	≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	17,0-19,0	8,5-10,5	-	≤ 0,11	Cu 3,00-4,00	302HQ-304Cu	S30430	Z3CNU18-10
AUSTINOX 303Cu	1.4570	X6CrNiCuS18-9-2	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	0,15-0,35	17,0-19,0	8,0-10,0	≤ 0,60	≤ 0,11	Cu 1,40-1,80	-	-	Z8CNUF18.09
AUSTINOX 316Ti	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	16,5-18,5	10,5-13,5	2,0-2,5	-	Ti=5xC-0,70	316Ti	S31635	Z6CNDT17-12
AUSTINOX 2 204Cu	1.4597	X8CrMnCuNb17-8-3	≤ 0,10	≤ 2,00	6,50-8,50	0,040	≤ 0,030	16,5-18,0	≤ 2,00	≤ 1,00	0,15-0,30	Cu 2,00-3,50	204Cu	S20430	-
AUSTINOX B6 904L	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,00	0,030	≤ 0,010	19,0-21,0	24,0-26,0	4,0-5,0	≤ 0,15	Cu 1,20-2,00	904L	N08904	Z2NCU25-20
<b>RÉFRACTAIRES / REFRACTORY GRADES / HITZBESTÄNDIGE WERKSTOFFE</b>															
AUSTINOX 314	1.4841	X15CrNiSi25-21	≤ 0,20	1,50-2,50	≤ 2,0	0,045	≤ 0,015	24,0-26,0	19,0-22,0	-	≤ 0,11	-	314	S31400	Z15CNS25-20
AUSTINOX 310	1.4845	X8CrNi25-21	≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 2,0	0,045	≤ 0,015	24,0-26,0	19,0-22,0	-	≤ 0,11	-	310-310S	S31000	Z8CN25-20
<b>FERRITIQUES / FERRITIC GRADES / FERRITISCHE WERKSTOFFE</b>															
SADEVINOX 430	1.4016	X6Cr 17	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,030	16,0-18,0	-	-	-	-	430	S43000	Z8C17
SADEVINOX 430F	1.4104	X14CrMoS17	0,10-0,17	≤ 1,50	≤ 1,00	0,040	0,15-0,35	15,5-17,5	-	0,20-0,60	-	-	430F	S43020	Z10CF17
SADEVINOX 441	1.4509	X2CrTiNb18	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,015	17,5-18,5	-	-	Nb=[3xC+0,30]-1,00	-	441	S44100	-
SADEVINOX 439	1.4510	X3CrTi17	≤ 0,05	≤ 1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,015	16,0-18,0	-	-	Ti=[4x(C+N)+0,15]-0,80	-	439/XM8	S43035	Z4CT17
SADEVINOX 430Nb	1.4511	X3CrNb17	≤ 0,05	≤ 1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,015	16,0-18,0	-	-	Nb=12xC-1,00	-	430Cb	-	Z4CNb17
SADEVINOX 409	1.4512	X2CrTi12	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,015	10,5-12,5	-	-	Ti=[6x(C+N)]-0,65	-	409	S40920	Z3CT12
<b>MARTENSITIQUES / MARTENSITIC GRADES / MARTENSITISCHE WERKSTOFFE</b>															
SADEVINOX 416	1.4005	X12CrS13	0,08-0,15	≤ 1,00	≤ 1,50	0,040	0,15-0,35	12,0-14,0	-	≤ 0,60	-	-	416	S41600	Z12CF13
SADEVINOX 420A	1.4021	X20Cr13	0,16-0,25	≤ 1,00	≤ 1,50	0,040	≤ 0,015	12,0-14,0	-	-	-	-	420A	S42000	Z20C13
SADEVINOX 420C	1.4034	X46Cr13	0,43-0,50	≤ 1,00	≤ 1,00	0,040	≤ 0,015	12,5-14,5	-	-	-	-	420C	-	Z40C14
SADEVINOX 420CF	1.4035	X46CrS13	0,43-0,50	≤ 1,00	≤ 2,00	0,040	0,15-0,35	12,5-14,0	-	-	-	-	-	-	-
<b>FIL POUR SOUDURE - MÉTAL D'APPORT / WELDING WIRE - FILLER METAL / SCHWEISSDRAHT</b>															
AUSTINOX ®	AWS A5.9	ISO 14343(ex EN 12072)	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Nuances Steel / Werkstoffe	Applications	
TIG 308L	ER308L	19 9 L	≤ 0,03	0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	19,5-22,0	9,0-11,0	≤ 0,75	-	≤ 0,75	1.4316	Aciers austénitiques type 18/8 de composition identique ou similaires, aciers ferritiques à 17% d'austénitiques steels type 18/8 of identical or similar composition, ferritic steels with 17% Cr, martensitic steels with 13% Cr	
MIG 308LSi	ER308LSi	19 9 3 L Si	≤ 0,03	0,65-1,00	1,0-2,5	0,03	0,03	19,5-22,0	9,0-11,0	≤ 0,75	-	≤ 0,75	1.4316		
TIG 316L	ER316L	19 12 3 L	≤ 0,03	0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	18,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	-	≤ 0,75	1.4430	Aciers austénitiques type 18/8 au molybdène Austenitic steels type 18/8 with molybdenum	
MIG 316LSi	ER316LSi	19 12 3 L Si	≤ 0,03	0,65-1,00	1,0-2,5	0,03	0,03	18,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	-	≤ 0,75	1.4430		
TIG 309L	ER309L	23 12 L	≤ 0,03	0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	23,0-25,0	12,0-14,0	≤ 0,75	-	≤ 0,75	1.4332	Aciers réfractaires au titane ou au titane sur acier peu ou faiblement allié, tôles de chaudières, tôles plaquées Dissimilar steels or stainless on slightly combined steel little or, sheets of boiler, sheets plated	
MIG 309LSi	ER309LSi	23 12 L Si	≤ 0,03	0,65-1,00	1,0-2,5	0,03	0,03	23,0-25,0	12,0-14,0	≤ 0,75	-	≤ 0,75	1.4332		
TIG 310	ER310	25 20	0,08-0,15	0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	25,0-28,0	20,0-22,5	≤ 0,75	-	≤ 0,75	1.4842	Aciers réfractaires entre eux, aciers au carbone sur inox 18/8, tôles plaquées Heat-resisting steels between them, carbon steels on stainless 18/8. Plated sheets.	
MIG 310	ER310	25 20	0,08-0,15	0,65	1,0-2,5	0,03	0,03	25,0-28,0	20,0-22,5	≤ 0,75	-	≤ 0,75	1.4842		

Les éléments ne figurant pas dans ce tableau ne peuvent être ajoutés volontairement dans la composition de l'acier sans l'accord de l'acheteur, à l'exception de ceux destinés à l'élaboration de la coulée. Elements not quoted in this table may not be intentionally added to the steel without the agreement of the purchaser except for finishing the cast. In der Tabelle nicht erwähnte Elemente dürfen ohne Einverständnis des Kunden nicht vorkommen, es sein denn, sie sind für die Erstellung der Schmelze nötig.

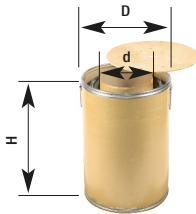
(1) Pour les produits destinés à être usinés non resulfurés, une teneur en soufre contrôlée comprise entre 0,015% et 0,030% est recommandée. For machinability a controlled sulphur content of 0.015% to 0.030% is recommended (free-cutting grades excepted). Für eine bessere Verarbeitbarkeit ist ein begrenzter S-Gehalt von 0,015-0,030 empfohlen.

(\*) approximatifs / approximate / annähernd

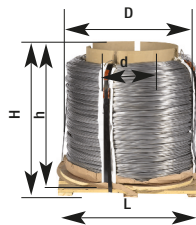
# Conditionnement couronnes

## Coils

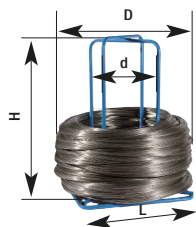
## Ringe



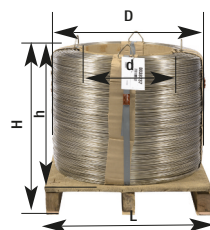
	D	d	H	Ø	Poids Weight Gewicht
F1	570	310	920	0,8-1,6 mm	250 kg
F2	510	330	810	0,8-1,6 mm	250 kg



	D	d	h	H	L	Ø	Poids Weight Gewicht
P1	750	500	500-700	630-830	800	2-3 mm	200-500 kg
P2	820	530	500-700	630-830	850	4-6 mm	200-800 kg
P3	900	580	300-500	430-630	940	8-10 mm	200-800 kg
PX	800	500	1000	1100	750	1,5-4,5 mm	200-800 kg



	D	d	H	L	Ø	Poids Weight Gewicht
D1	750	520	1000	750	2-6 mm	500-800 kg
D2	800	560	1200	850	6-10 mm	500-800 kg
D3	820	700	1100	850	8-12 mm	500-1000 kg
D4	1000	830	1020	1100	12-18 mm	800-1000 kg
DX	800	500	1500	750	1,5-4 mm	500-800 kg



	D	d	h	H	L	Ø	Poids Weight Gewicht
T1	800	530	650	800	850	2-4 mm	500-1000 kg
T2	820	550	650	800	850	5-8 mm	500-1200 kg
T3	900	580	650	800	800	10-12 mm	500-1200 kg
TX	850	530	640	800	800	2-10 mm	500-1000 kg

# Programme dimensionnel

## Size range

## Abmessungsbereich

• **Fils pour pliage**  
Bending wire / Biegedraht  
Ø 1,00-12,00 mm

• **Fils pour ressorts**  
Spring wire / Federdraht  
Ø 0,20-8,00 mm

• **Fils fins sur bobine**  
Fine wire on spools / Feindraht auf Spulen  
Ø 0,020-1,600 mm

• **Fils pour frappe à froid**  
Cold heading wire / Kaltstauchdraht  
Ø 1,20-16,00 mm

• **Fils pour décolletage**  
Machining wire / Drehautomatendraht  
Ø 1,00-8,00 mm

• **Métal d'apport pour soudage**  
Welding wire / Schweissdraht  
Ø 0,80-4,00 mm



# Conditionnement couronnes

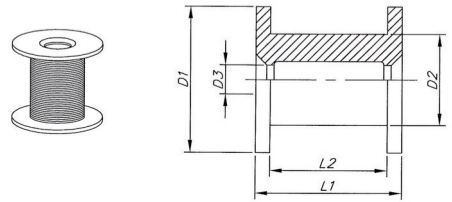
## Coils / Ringe

- *Bobine à fût cylindrique à joues coniques selon NF EN 60264-5-1*  
*Cylindrical barrel spools acc. to EN 60264-2-1 or conical flanges acc. to NF EN 60264-5-1*  
*Zylindrische Spulen nach EN 60264-2-1 oder Konische Spulen nach EN 60264-5-1*



- *Dimensions des bobines à fût cylindrique selon tableau ci-dessous*  
*Cylindrical barrel spools dimensions according to spreadsheet*  
*Abmessungen der zylindrischen Spulen laut Tabelle*

DIN	Dimensions / Masse					Kg max. Winding weight Füllgewicht	Diamètre Diameter Durchmesser
	D1	D2	D3	L1	L2		
80	80	50	16	80	64	1	0,079 mm max.
100	100	63	16	100	80	1,8	0,080-0,10 mm
125	125	80	16	125	100	3	0,100-0,200 mm
160	160	100	22	160	128	7	0,100-0,250 mm
200	200	125	22	200	160	14	0,150-0,400 mm
250	250	160	22	200	160	20	0,250-0,630 mm
355	355	224	36	200	160	40	0,410-0,800 mm



*Bobines spéciales sur demande*  
*Custom spools upon request*  
*Sonderspulen auf Anfrage*

# Conditionnement fil soudure

## Coils / Ringe

- *Bobines à rayons BS 300 de 15 kg env.*  
*15 kg basket spools BS 300*  
*Drahtkorbspulen von 15 kg*



- *Baguettes nues lg 1000 mm en tubes carton de 5 kg*  
*Bare rods length 1000 mm - 5 kg fibercard tubes*  
*WIG Stäbe - 1000 mm - Kartons von 5 kg*



# Fil pour ressorts en acier inoxydable

## Stainless steel spring wire

### Rostfreier Federstahldraht

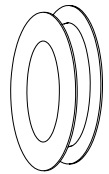
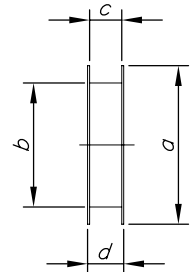


	302	316	302H	631	316Ti	321
AISI	302	316	302H	631	316Ti	321
EN 10088-3	1.4310	1.4401	1.4310	1.4568	1.4571	1.4541
DESIGNATION/ WERKSTOFF	X10CrNi18.08	X5CrNiMo17.12	X10CrNi18.8	X7CrNiAl17.7	X6CrNiMoTi17.12.2	X6CrNiTi18.10
AFNOR	Z10CN18.09	Z7CND17.12.02	Z10CN18.09	Z8CNA17.07	Z6CNDT17.12	Z6CNT18.10

Analyse / Euronorm Analysis / Analyse

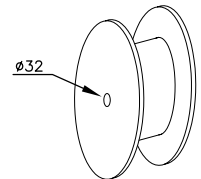
	302	316	302H	631	316Ti	321
C max.	0,05-0,15	0,07	0,05-0,15	0,09	0,08	0,08
Si max.	2,00	1,00	2,00	0,7	1,00	1,00
Mn max.	2,00	2,00	2,00	1,00	2,00	2,00
Cr	16-19	16,5-18,5	17	16-18	16,5-18,5	17-19
Ni	6-9,5	10-13	8,00	6,5-7,8	10,5-13,5	9-12
Mo	0,8 max.	2-2,5	0,7	Al =0,7-1,5	2-2,5	-
P max.	0,045	0,045	0,045	0,04	0,045	0,045
S max.	0,15	0,03	0,15	0,015	0,03	0,03
	N max. 0,11	N max. 0,11	N max. 0,11	-	Ti 5xC-0,7	Ti 5xC-0,7

Poids Weight / Gewicht	Diamètre Diameter / Durchmesser	Tol. DIN 2076-C	Ovalisation Ovality / Unrundheit	TS. / N/mm <sup>2</sup> / Rm / N/mm <sup>2</sup>	
				302	316
Bobines / Spools / Spule	mm	+/- mm	max. mm		
15 kg n°23	0,20-0,4	0,008	0,008	2100-2350	1600-1850
25 kg n°28	0,4-0,7	0,009	0,009	2000-2250	1600-1850
Couronnes / Coils / Ringe					
50 kg	0,7-1	0,010	0,010	1900-2150	1500-1750
50 kg	1-1,5	0,011	0,011	1800-2050	1400-1650
85-90 kg	1,5-2	0,014	0,014	1700-1950	1350-1600
100-120 kg	2-2,8	0,015	0,015	1600-1850	1300-1550
100-120 kg	2,8-4	0,018	0,018	1500-1750	1200-1450
100-120 kg	4-6	0,022	0,022	1400-1650	1100-1350
100-120 kg	6-8	0,028	0,028	1300-1550	1050-1300



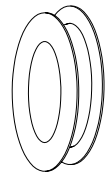
Bobines / Spools / Spule 28

a : ø 460  
b : ø 305  
c : 95  
d : 105



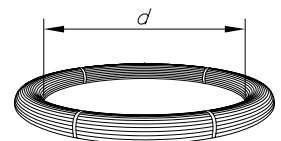
Bobines / Spools / Spule 17

a : ø 750  
b : ø 495  
c : 242  
d : 290



Bobines / Spools / Spule 23

a : ø 390  
b : ø 305  
c : 79  
d : 89



d = 300-650 mm

- *L'ovalisation maximale est égale à la moitié de la tolérance sur le diamètre*

Fil brillant tréfilé diamant 0,30 - 0,60 mm

Fil brillant polissage mécanique 1,00 - 6,00 mm

Fil revêtu 0,30 - 7,00 mm

Fil nickelé 0,20 - 1,60 mm

Livraison mini 1 couronne ou 1 bobine

- *Max. ovalization is half of the tolerance on diameter*

Bright wire diamond drawn 0.30-0.60 mm

Bright wire mechanical polished 1.00-6.00 mm

Coated wire 0.30-7.00 mm

Nickel-plated wire 0.20-1.60 mm

Mini. delivery 1 coil or 1 spool

- *Die maximale Unrundheit beträgt die Hälfte der Durchmesser-toleranz*

Hellblank Polierter Draht 0,30-0,60 mm

Mechanisch Polierter Draht 1,00-6,00 mm

Beschichteter Draht 0,30-7,00 mm

Nickel-beschichteter Draht 0,20-1,60 mm

Mindestmenge : 1 Ring oder 1 Spule

**Des fils en inox, mais aussi sur demande**  
**Stainless steel wires, but on request as well**

Außer Rostfreie Edelstahldrähte liefern wir auf Anfrage auch Drähte aus

**En nickel / in nickel / Nickel**

Nuances / Grades / Werkstoffe		DIN 17740	UNS
Ni 99.2	Alloy 200	2.4066	N02200
Ni 99.6	Alloy 201	2.4060	N02201

**Tolérances usuelles des fils pour tissage**  
**Weaving wire commonly used tolerances**  
**Übliche Toleranzen für Webedrähte**

Diamètre mm Wire diameter mm / Abmessung mm	Tolerance mm Toleranz mm	Ovalité max mm / Permissible ovality mm / Unrundheit mm
0,09-0,10	± 0,003	0,003
0,11-0,16	± 0,005	0,005
0,17-0,28	± 0,007	0,007
0,29-0,50	± 0,010	0,010
0,51-0,90	± 0,013	0,013
0,91-1,60	± 0,015	0,015
1,61-2,80	± 0,020	0,020
2,81-6,00	± 0,030	0,030

**Tolérances selon ISO 286-2/NF EN 20286-2**  
**Tolerances acc. to ISO 286-2/NF EN 20 286-2**  
**Durchmessertoleranzen nach ISO 286-2/NF EN 20 286-2**

Ecart supérieur en µm / upper deviation µm / Obere Toleranz    Ecart inférieur en µm / lower deviation µm / Untere Toleranz / Angaben in µm

Diamètre Abmessung	IT 6						IT 7						IT 8						IT 9						IT 10						IT 11		
	d	e	f	fg	h	js	d	e	f	fg	h	js	d	e	f	fg	h	js	d	e	f	fg	h	js	d	e	f	fg	h	js	d	e	h
≤3 mm	-20	-14	-6	-4	0	+3	-20	-14	-6	-4	0	+5	-20	-14	-6	-4	0	+7	-20	-14	-6	-4	0	+12,5	-20	-14	-6	-4	0	+20	-20	0	+30
	-26	-20	-12	-10	-6	-3	-30	-24	-16	-14	-10	-5	-34	-28	-20	-18	-14	-7	-45	-39	-31	-29	-25	-12,5	-60	-54	-46	-44	-40	-20	-80	-60	-30
>3 ≤6 mm	-30	-20	-10	-6	0	+4	-30	-20	-10	-6	0	+6	-30	-20	-10	-6	0	+9	-30	-20	-10	-6	0	+15	-30	-20	-10	-6	0	+21	-30	0	+37,5
	-38	-28	-18	-14	-8	-4	-42	-32	-22	-18	-12	-6	-48	-38	-28	-24	-18	-9	-60	-50	-40	-36	-30	-15	-78	-68	-58	-54	-48	-24	-105	-75	-37,5
>6 ≤10 mm	-40	-25	-13	-8	0	+4,5	-40	-25	-13	-8	0	+7,5	-40	-25	-13	-8	0	+11	-40	-25	-13	-8	0	+18	-40	-25	-13	-8	0	+29	-40	0	+45
	-49	-34	-22	-17	-9	-4,5	-55	-40	-28	-23	-15	-7,5	-62	-47	-35	-30	-22	-11	-76	-61	-49	-44	-36	-18	-98	-83	-71	-66	-58	-29	-130	-90	-45
>10 ≤18 mm	-50	-32	-16	/	0	+5,5	-50	-32	-16	/	0	+9	-50	-32	-16	/	0	+13,5	-50	-32	-16	/	0	+21,5	-50	-32	-16	/	0	+35	-50	0	+55
	-61	-43	-27	/	-11	-5,5	-68	-50	-34	/	-18	-9	-77	-59	-43	/	-27	-13,5	-93	-75	-59	/	-43	-120	-102	-86	/	-70	-35	-160	-110	-55	

**Calculez-vous-même le poids au mètre\*  
de votre fil ou de votre feuillard**

Pour le fil ou la barre ronde : diamètre en mm au carré x coefficient B

Exemple fil diamètre 2mm en 1.4016 : 2 x 2 x 0,00605 = 0,024 kg / m

Pour le feuillard : largeur x épaisseur x coefficient (densité)

Exemple feuillard 48 x 0,8 mm en 1.4301 : 48 x 0,8 x 0,0079 = 0.303 kg / m

**Calculate yourself the weight per metre\*  
of your wire or your strip**

For wire or round bar: squared diameter in mm x factor B

Example for 2 mm diameter wire in stainless steel 1.4016: 2x2x0.00605= 0.024 kg/m

For flat strip: width (mm) x thickness (mm) x factor δ (density)

Example strip 48x0.8 mm in stainless steel 1.4301: 48x0.8x0.0079= 0.303 kg/m

**So berechnen Sie das Gewicht pro Meter  
für Ihren Draht oder Bandstahl**

Draht bzw. rund-Stäbe : Durchmesser in mm multipliziert mit sich selbst x Factor B

Beispiel für 2 mm Draht aus 1.4016 : 2x2x0.00605 = 0,024 kg/m

Für Bandstahl : Breite x Dicke x Factor δ (Dichte)

Beispiel Band 48 x 0,8 mm in Rostfrei 1.4301 : 48x0,8x0,0079 = 0,303 kg/m

Métal / Metal / Sorte	Densité / Density / Dichte: kg/mm³ δ	B
Inox ferritique Ferritic stainless steel/ Ferritisch	0,0077	0,00605
Inox austénitique Austenitic stainless steel / Austeritisch	0,0079	0,00620
Titanium	0,00451	0,00354
Aluminium	0,0027	0,00212

\* En fait, la masse linéique / More exactly the linear mass / Genauer die längenbezogene Masse



2, allée des Faisans • Z.I. de Vovray Seynod • F 74600 ANNECY France  
Téléphone : +33 (0) 450 33 70 71 • Fax : +33 (0) 450 33 70 38

E-mail : [info@sadevinox.com](mailto:info@sadevinox.com) • Sites Internet : [www.sadevinox.com](http://www.sadevinox.com) - [www.austinox.fr](http://www.austinox.fr) - [www.stainlesssteelwire.com](http://www.stainlesssteelwire.com)

RCS Anancy 812 267 466 - NAF 46.69B - SIRET 812 267 466 00017 - N° Intracommunautaire : FR 32 812 267 466