

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Austinox / SADEV Group
2 Allée des Faisans
74600 Seynod
Frankreich

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.218.02
Markenbezeichnung:	AUSTINOX MIG308LSi	Geltungsdauer:	30.11.2019
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G 19 9 L Si		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - M13:</u> 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 03.11.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.